

## DEM SL8 - Soudeuses en « L » grand format

Les soudeuses en « L » SL8 sont disponibles en deux tailles de cadre de soudure avec un abaissement pneumatique du cadre. Elles sont conçues pour des produits longs et peuvent être intégrées à tous types de tunnel.

Le mode de fonctionnement est simple, le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est poussé par l'opérateur dans le cadre de soudure. Le bras de soudure descend et fait une soudure/coupe en forme de « L ». Dès la remontée du bras, le convoyeur évacue le produit.



### Principales caractéristiques :

- Table d'introduction et dérouleur : d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit, ensemble monté sur glissières, butée amovible pour démontage de la table.
- Construction à cadre robuste pour un fonctionnement en 3x8
- Choix du mode de fonctionnement au coup par coup ou cadencé
- Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure, verrouillage électromagnétique du cadre de soudure assurant une pression de soudure constante.
- Bouton démarrage cycle pour la sécurité de l'opérateur.
- Contrôle de temporisation indépendant permettant la flexibilité d'utilisation d'une large gamme de films.
- Contrôle de température unique pour des soudures uniformes et une durée de vie plus longue du fil.
- Soudure par fil avec impulsion, un système de compensation régule la durée du temps de soudure en fonction de la cadence de travail et de l'intervalle de temps entre deux soudures afin que le résultat soit constant.
- Cadre de soudure en tube rond 40 x 2 articulé sur rotules, ouverture du bras maximale de 55°, ressort à tension avec butée de fin de course.

- Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.
- Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.
- Réglage de la tension du ressort pour un meilleur contrepois et vitesse de retour du bras de soudure.
- Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné ø 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.
- Molette de perforation à position réglable.
- Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central entraîné par courroie trapézoïdale.
- Support de film inférieur pour un encombrement réduit.
- Bac à chutes intégré, 4 Roulettes de transport et 4 pieds vérrin, couleurs standard gris (Ral 7035) et orange (Ral 2004).
- Roulettes verrouillables pour plus de sécurité et stabilité.
- Notice d'utilisation en Français, kit de pièces de première urgence, machine conforme aux normes CE.

REFERENCE	SL8 4050 APM	SL8 4064 APM
<b>Cadre de soudure</b>	990 x 1270 mm	990 x 1770 mm
<b>Poids maxi des produits</b>	12 Kg - en option 30 Kg	12 Kg - en option 30 Kg
<b>Largeur maxi du produit *</b>	950 mm	950 mm
<b>Longueur maxi du produit *</b>	1200 mm	1700 mm
<b>Hauteur maxi du produit *</b>	300 mm	300 mm
<b>Largeur maxi de la bobine</b>	avec option épingle 90° : 1320 mm avec dérouleur assisté : 1050 mm	avec option épingle 90° : 1320 mm avec dérouleur assisté : 1050 mm
<b>Diamètre max de la bobine</b>	290 mm	290 mm
<b>Voltage</b>	230 Volts Mono 20 Ampères	230 Volts Mono 20 Ampères
<b>Poids machine (Net / Brut)</b>	460 Kg / 590 Kg	520 Kg / 650 Kg
<b>Dimensions hors tout (AxBxC)</b>	1300 x 2250 x 1070 mm	1300 x 2550 x 1070 mm

\* Ces dimensions ne peuvent pas être réalisées simultanément